

3D Koordinatna merna mašina VC-IP-250 3D CNC



X – 250 mm Y – 125 mm Z – 250 mm

- koordinatna merna mašina za 2D i 3D merenja i kontrolu
- omogućava veoma precizno merenje zahvaljujući stress-free sistemu za vođenje radnog stola
- vrši automatsko optičko prepoznavanje i merenje osnovnih geometrijskih elemenata
- postojanje tri senzora omogućava različite strategije i nalaženje rešenja za veliki broj merenja bez pomeranja radnog komada
- stabilne merne rutine sa pouzdanim rezultatima
- mogućnost pravljenja programa merenja za serijski proizvedene delove

Maksimalna dozvoljena greška MPE (po standardu ISO 10360):

- prilikom merenja **optikom**: 1.5 - 3 μm (u zavisnosti od ose merenja)
- prilikom merenja **laserom**: 2.5; 3.5 μm (od tačke do tačke; skeniranje)
- prilikom merenja **fiberom**: 0.5 μm

Oblasti primene:

proizvodnja alata i mašina, automobilska industrija, elektronska industrija, proizvodnja plastike, gume, stakla ...

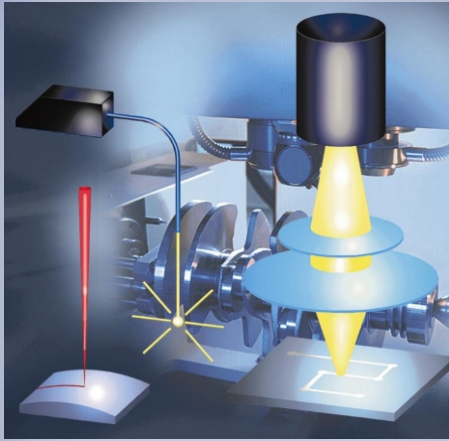
Posebno za:

merenje i kontrolu delova sa sitnim detaljima (reda veličine ispod 1 mm) zahvaljujući korišćenju 3 moćna senzora

Univerzitet u Kragujevcu
Kooperativni trening centar

Prof dr Vesna Mandić
tel/fax + 381 34 501 201
www.wbc-vmnet.rs
info@wbc-vmnet.rs





Vrste senzora:

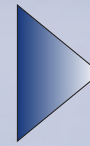
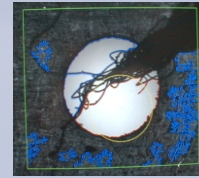
Optika

(obrada slike, skeniranje konture, auto-fokus, 3D Patch)

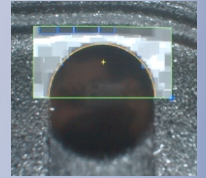
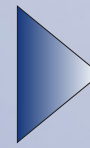
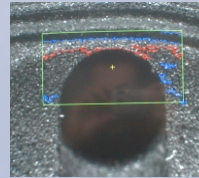
Laser

Fiber

(kontaktni senzor)

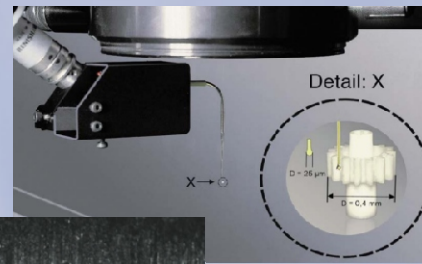


Filtriranje

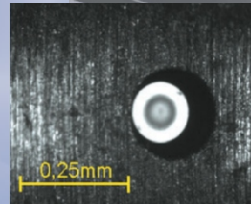


Veliko uvećanje Werth zoom optike: **320x**
(1mm na radnom komadu odgovara veličini monitora, 1mm na monitoru odgovara 3µm na radnom komadu)

Obrada slike (sa filtriranjem), zajedno sa promenljivim radnim odstojanjem i usmerenim osvetljenjem su idealno rešenje da bi se izašlo u susret izazovima kojima ne mogu da odgovore klasične optičke metode.



WFP-Ball1	72.99 µm
WFP-Ball1	90.96 µm t
WFP-Ball1	92.09 µm
WFP-Ball1	117.39 µm t
WFP-Ball1	146.48 µm
WFP-Ball1	169.75 µm t

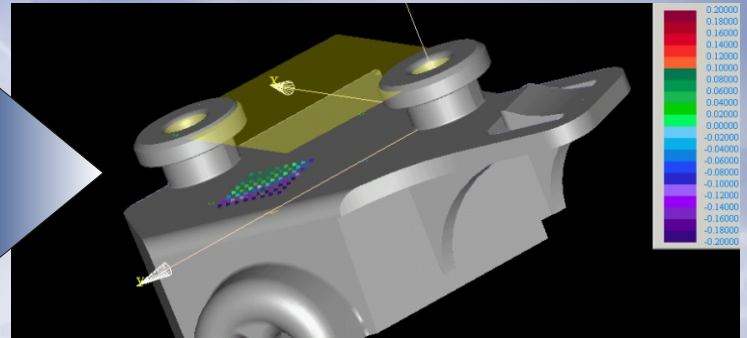
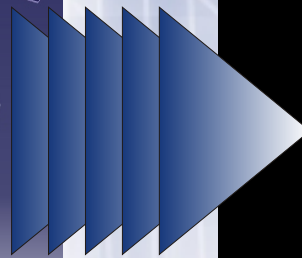
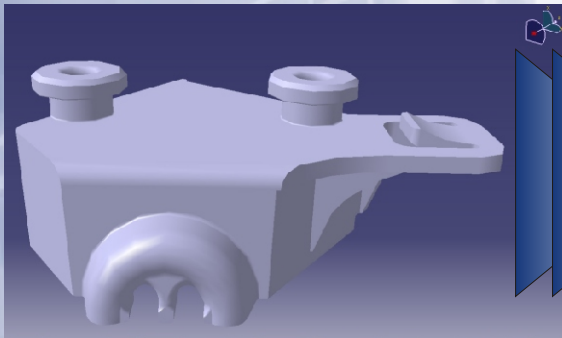


Werth® fiber senzor:

- najmanji senzor na svetu
- merenje najsitnijih detalja
- senzor sa najvećom tačnošću

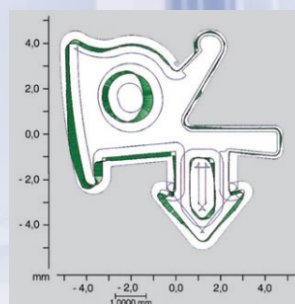
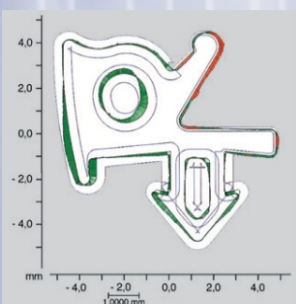
WinWerth® 2D-CAD-Offline/ 2D-CAD-Online & 3D-CAD-Offline/ 3D-CAD-Online

- kontrola radnog komada na osnovu CAD modela
- programiranje i upravljanje koordinatnom mernom mašinom sa 2D i 3D CAD podacima



WinWerth® 2D-BestFit (2D-ToleranceFit) & WinWerth® 3D-BestFit

- softver za automatsko poređenje 2D i 3D CAD podataka sa izmerenim konturama
- uklapanje odstupanja dela u opseg tolerancije
- mogućnost korekcije mašine i alata



Univerzitet u Kragujevcu
Kooperativni trening centar

Prof dr Vesna Mandić

tel/fax + 381 34 501 201

www.wbc-vmnet.rs

info@wbc-vmnet.rs

